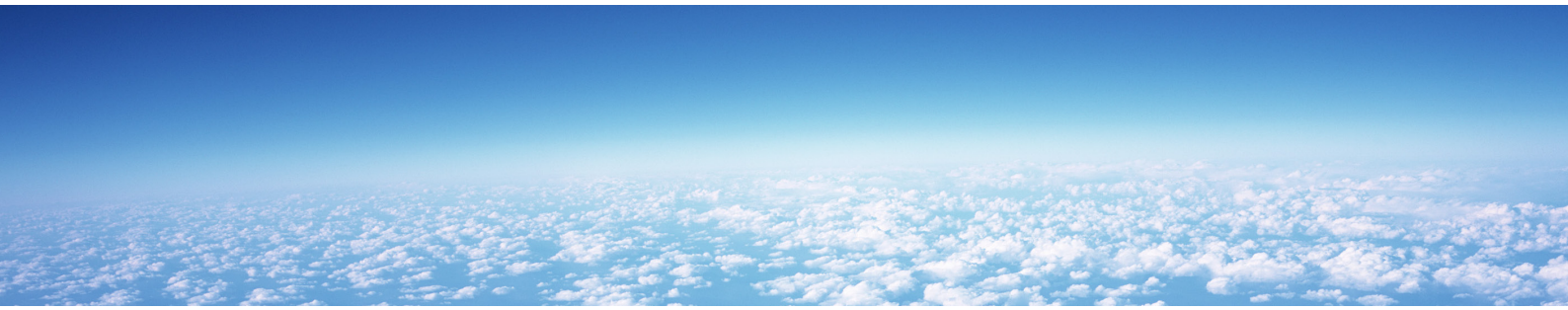
未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

簡易取扱説明書



可燃性ガス検知器
XP-311

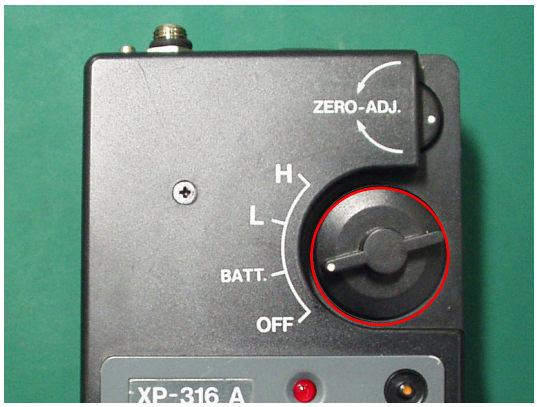
©REX CO.,LTD.

1. 測定条件

- 高濃度で測定し、濃度が低い場合低濃度で測定

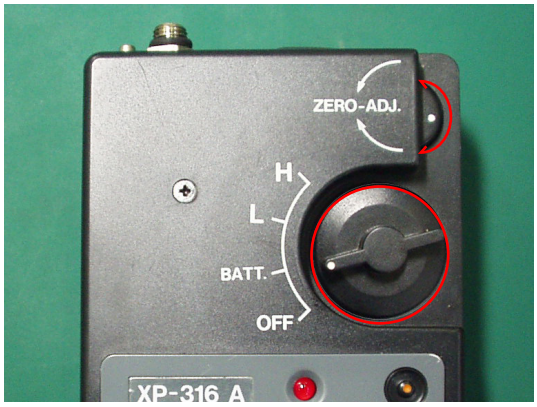
2. 測定準備

1. 電源スイッチを BATT. に切り換え、バッテリーの残量を確認します。



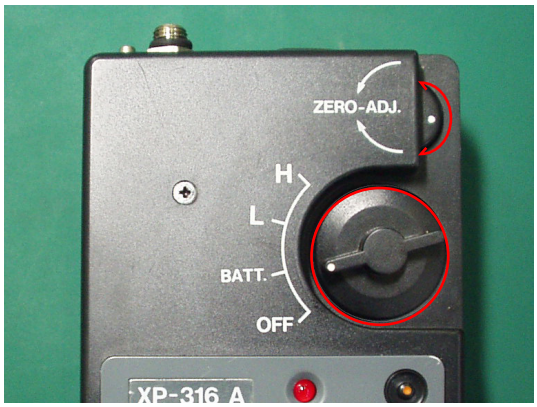
注記 目盛が右へ行くほど、残量が多いです。

2. L レンジに切り替えて、ZERO-ADJ つまみを回して指針を目盛 0 に合わせます。



©REX CO.,LTD.

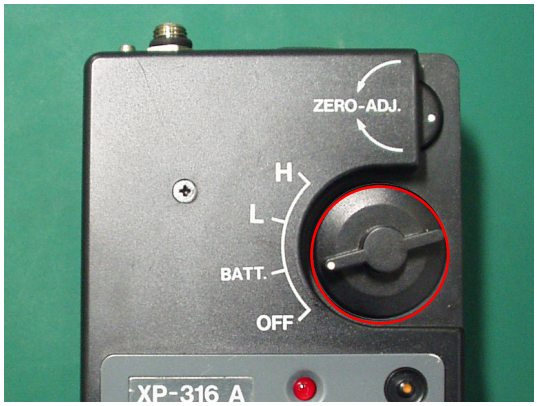
3. H レンジに切り替えて、ZERO-ADJ つまみを回して指針を目盛 0 に合わせます。



©REX CO.,LTD.

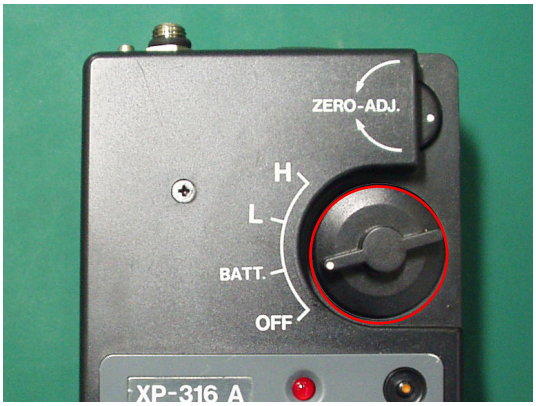
3. 測定開始

1. H レンジのままで、測定したい場所にガス導入管をかざします。初めは指針が振れるので安定した状 態まで待って、目盛を読みます。



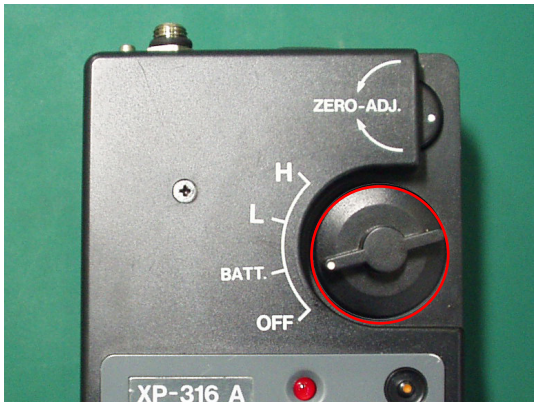
注記　20% LEL を超えると、警報音が鳴り、アラームが光ります。

2. H レンジで指針が 0 の場合は、L レンジに切り換えて測定します。



©REX CO.,LTD.

3. 使用後は、約 5 分程度、正常空気吸引し OFF にしてください。



©REX CO.,LTD.

未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

株式会社レックス
〒662-0934
兵庫県西宮市西宮浜 3 丁目 29 番
TEL 0798-38-6363　FAX 0798-38-6300
http://www.rex-inc.co.jp/